

HK99
01486

INPI
INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

5

BREVET D'INVENTION

REC'D 02 AUG 1999

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION **WIPO PCT**

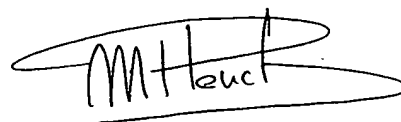
09/720082

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le **30 JUIN 1999**

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets



Martine PLANCHE

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE

26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS Cédex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04
Télécopie : 01 42 93 59 30

Réservé à l'INPI

DATE DE REMISE DES PIÈCES

23 JUN 1998

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

98 07890-

DÉPARTEMENT DE DÉPÔT 75

DATE DE DÉPÔT

23.06.98

1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE
À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE

CAPRI Sàrl
94, avenue Mozart
75016 PARIS

n° du pouvoir permanent références du correspondant téléphone
NGCO 56 B FR 01 42 24 89 36

2 DEMANDE Nature du titre de propriété industrielle

☒ brevet d'invention ☐ demande divisionnaire

☐ certificat d'utilité ☐ transformation d'une demande de brevet européen

☐ demande initiale
☐ brevet d'invention

☐ certificat d'utilité n°

date

Établissement du rapport de recherche

☐ différé ☒ immédiat

Le demandeur, personne physique, requiert le paiement échelonné de la redevance ☐ oui ☐ non

Titre de l'invention (200 caractères maximum)

Console de liaison multifonctionnelle
pour porte de manutention.

3 DEMANDEUR (S)

n° SIREN

code APE-NAF

Nom et prénoms (souligner le nom patronymique) ou dénomination

NERGECO

Forme juridique

société anonyme

Nationalité (s) française

Adresse (s) complète (s)

Pays

B.P. 6
1, rue du Château
43220 DUNIERES

FRANCE

En cas d'insuffisance de place, poursuivre sur papier libre ☐

4 INVENTEUR (S) Les inventeurs sont les demandeurs

☐ oui

☒ non

Si la réponse est non, fournir une désignation séparée

5 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES

☐ requise pour la 1ère fois

☐ requise antérieurement au dépôt ; joindre copie de la décision d'admission

6 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE

pays d'origine

numéro

date de dépôt

nature de la demande

.....

7 DIVISIONS antérieures à la présente demande n°

date

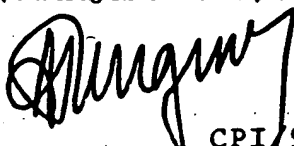
n°

date

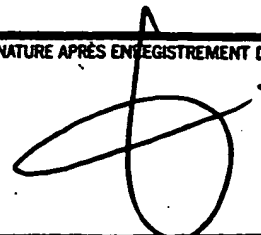
8 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE
(nom et qualité du signataire - n° d'inscription)

SIGNATURE DU PRÉPOSÉ À LA RÉCEPTION

SIGNATURE APRÈS ENREGISTREMENT DE LA DEMANDE À L'INPI



CPI 92-1196





BREVET D'INVENTION, CERTIFICAT D'UTILITE

DÉSIGNATION DE L'INVENTEUR

(si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

DIVISION ADMINISTRATIVE DES BREVETS

26bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 Paris Cédex 08
Tél. : 01 53 04 53 04 - Télécopie : 01 42 93 59 30

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

98 07890

TITRE DE L'INVENTION :

VConsole de liaison multifonctionnelle
pour porte de manutention.

La demanderesse, la société anonyme dite NERGECO
représentée par :

LE(S) SOUSSIGNÉ(S)

CAPRI Sàrl
94, avenue Mozart
75016 PARIS
FRANCE

DÉSIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) (indiquer nom, prénoms, adresse et souligner le nom patronymique) :

KRAEUTLER Bernard
La Villette
43220 DUNIERES
FRANEE

NOTA : A titre exceptionnel, le nom de l'inventeur peut être suivi de celui de la société à laquelle il appartient (société d'appartenance) lorsque celle-ci est différente de la société déposante ou titulaire.

Date et signature (s) du (des) demandeur (s) ou du mandataire

N/Réf. NGCO 56 B FR

Paris, le 1er juillet 1998

Catherine Chazelas

On désigne par portes de manutention, les portes prévues pour équiper les entrepôts, usines, magasins, hangars, etc. Ces portes servent à isoler des volumes différents entre eux ou vis-à-vis de l'extérieur, pour la température et le
5 bruit. En général, elles doivent pouvoir être ouvertes et fermées rapidement pour obturer ou dégager une baie formée dans un mur. Ces portes comportent un rideau qui peut s'enrouler ou se replier à la partie supérieure ou sur l'un ou l'autre côté de la baie, le rideau pouvant généralement
10 être une feuille souple, ou être formé de panneaux articulés. Un arbre rotatif est disposé par exemple au-dessus de la baie, pour enrouler le rideau, ou des sangles de relevage du rideau. Le rideau est généralement renforcé par au moins une barre rigide, dont les bouts coulis-
15 sent avec les bords du rideau dans des glissières verticales (éventuellement horizontales).

Un type de porte de manutention comporte deux consoles disposées une de chaque côté de la porte à la partie supérieure. Un exemple d'une telle porte est décrit dans le
20 brevet européen EP-0 717 807. Ces consoles servent à la fixation de l'ensemble de la porte. Elles sont fixées au mur sur les bords de l'ouverture de la baie. Ces consoles sont réalisées en tôle pliée. Sur ces consoles, on peut fixer un certain nombre d'organes, par des soudures, ou au moyen de
25 vis ou boulons. Ces organes peuvent servir à porter des roulements, pour recevoir un arbre d'enroulement, on peut fixer des éléments anti-chute, pour empêcher un arbre de tomber si une extrémité est brisée accidentellement. Un tel organe anti-chute est décrit dans le brevet EP-0 586 271. Il
30 existe aussi des éléments qui ont pour fonction de réinsérer les bords du rideau dans les glissières lorsqu'ils en sont sortis. Ces éléments peuvent être fixés aux consoles ou à des montants latéraux de la porte, qui contiennent ou constituent les glissières (voir brevet EP-0 476 788). Il
35 existe encore des éléments qui sont fixés à la partie supérieure de la porte, qui servent à recentrer le rideau

lors du début de la descente, pour assurer que les bords du rideau se placent bien dans les glissières.

D'autres éléments peuvent être fixés à ces consoles pour assurer des liaisons, avec un groupe moteur, avec des montants latéraux ou des glissières, etc.

La présente invention a pour objet une console de liaison multifonctionnelle pour porte de manutention, caractérisée en ce qu'elle comporte en un seul bloc plusieurs fonctions intégrées, parmi notamment :

- 10 - fixation de capotage,
- palier de réception de roulement,
- organes de fixation de glissières,
- dispositif anti-chute d'arbre,
- dispositif de recentrage de rideau,
- 15 - dispositif de réinsertion de bord du rideau,
- support de motorisation
- support de tube de suspension de rideau.

Avantageusement, la console est obtenue par moulage.

L'invention a aussi pour objet une porte de manutention comportant une telle console.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre, donnée à titre d'exemple non limitatif en regard des dessins ci-joints, et qui fera bien comprendre comment l'invention peut être réalisée.

Sur les dessins :

- la figure 1 est une vue en perspective d'un dispositif de console de fixation pour une porte de manutention, selon un mode de réalisation de l'invention, vu de l'intérieur de la porte, et à partir d'un côté de la porte situé du même côté que le mur contre laquelle la porte est fixée, et
- 30 - la figure 2 est une vue du même dispositif que la figure 1, également vu de l'intérieur de la porte, et du côté opposé au mur de fixation.

La console 1 comporte une aile radiale 2, perpendiculaire au mur de fixation et une aile frontale 3 pour être appliquée contre le mur, et fixable par boulon grâce à deux trous 31 et 32.

5 Cette console est remarquable en ce qu'elle est multifonctionnelle. Ainsi, elle peut comporter tout ou partie des organes suivants.

10 L'aile radiale est bordée de deux bandes 21, 22 formant ainsi deux équerres, pour permettre d'un côté vers l'intérieur de la porte, la fixation d'un capot recouvrant l'arbre d'enroulement, et vers l'extérieur de la porte la fixation d'un capot recouvrant le groupe moteur, tout au moins d'un côté de la porte, l'autre côté pouvant abriter une installation électrique.

15 L'aile radiale peut avantageusement comporter une échancrure 23 permettant de mettre en place un arbre d'enroulement. Le fond de l'échancrure est muni d'un renforcement 24 formant palier, pour recevoir un roulement avec l'arbre d'enroulement.

20 Sous le palier, peut être prévu un support anti-chute d'arbre, par exemple du type décrit dans le brevet EP-0 586 271.

25 Dans une forme de réalisation avantageuse, la console est moulée avec une patte pour la fixation d'une glissière ou d'un montant vertical, grâce à deux trous 26A, 26B. Sur les dessins, cette patte présente un plan parallèle au plan frontal, appliqué contre le mur. Cette disposition n'est pas limitative.

30 La glissière n'est pas représentée et est indépendante de la présente invention, elle peut avoir toute forme et section. Elle présente généralement deux surfaces parallèles au mur, schématisées par les lignes 4 et 5 sur la figure 1, disposées de part et d'autre de l'axe d'enroulement, et plus précisément, de part et d'autre du bord inférieur du rideau
35 quand celui-ci est complètement relevé. Pour obliger le rideau, après avoir été relevé complètement, à redescendre

dans la glissière, il est prévu deux bossages 44 et 45 à l'aplomb des parois de la glissière. Quand le rideau descend à partir de la position supérieure, il s'engagera obligatoirement entre ces bossages dont les surfaces supérieures forment un évasement et redescendra correctement entre les glissières. La console peut aussi être garnie de guides de réinsertion 46, 47 faisant saillie des deux côtés du plan du rideau, au-delà de la paroi extérieure de chaque glissière, tel que décrit notamment dans le brevet EP-0 476 788. On peut observer sur la figure 1, la position du guide 47 par rapport à la patte 26 qui définit l'aplomb de l'extérieur de la glissière, du côté opposé au mur.

En vue de la fixation de languettes flexibles, on peut prévoir au moulage une forme adaptée à recevoir ces languettes.

En vue de la fixation de la motorisation, des inserts peuvent être prévus au moulage, ce qui simplifie la mise en place de la motorisation.

Dans l'application aux portes à repliage ou en accordéon, on peut également prévoir lors du moulage de la console des supports pour recevoir un tube de suspension du rideau.

La console selon l'invention peut être moulée en toute matière appropriée : métal, par exemple aluminium, matière plastique, composite. On peut choisir les fonctions utilisées pour tel type de porte. On utilise ainsi en pratique pour le montage une seule pièce multifonctionnelle, faite d'au moins un matériau moulé. Avantageusement, on peut choisir les matières légères et non corrodables. On évite la peinture, aussi bien à la fabrication qu'à l'entretien. La pièce peut être stockée facilement et livrée pour répondre rapidement à la demande. Les avantages notamment économiques sont considérables.

Revendications :

1.- Console de liaison multifonctionnelle pour porte de manutention, caractérisée en ce qu'elle comporte en un seul bloc plusieurs fonctions intégrées, parmi notamment :

- fixation de capotage (21, 22),
- 5 - palier de réception de roulement (24),
- organes de fixation de glissières (26),
- dispositif anti-chute d'arbre (25),
- dispositif de recentrage de rideau (44, 45),
- dispositif de réinsertion de bord du rideau (46, 47),
- 10 - support de motorisation,
- support de tube de suspension de rideau.

2.- Console selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle est obtenue par moulage.

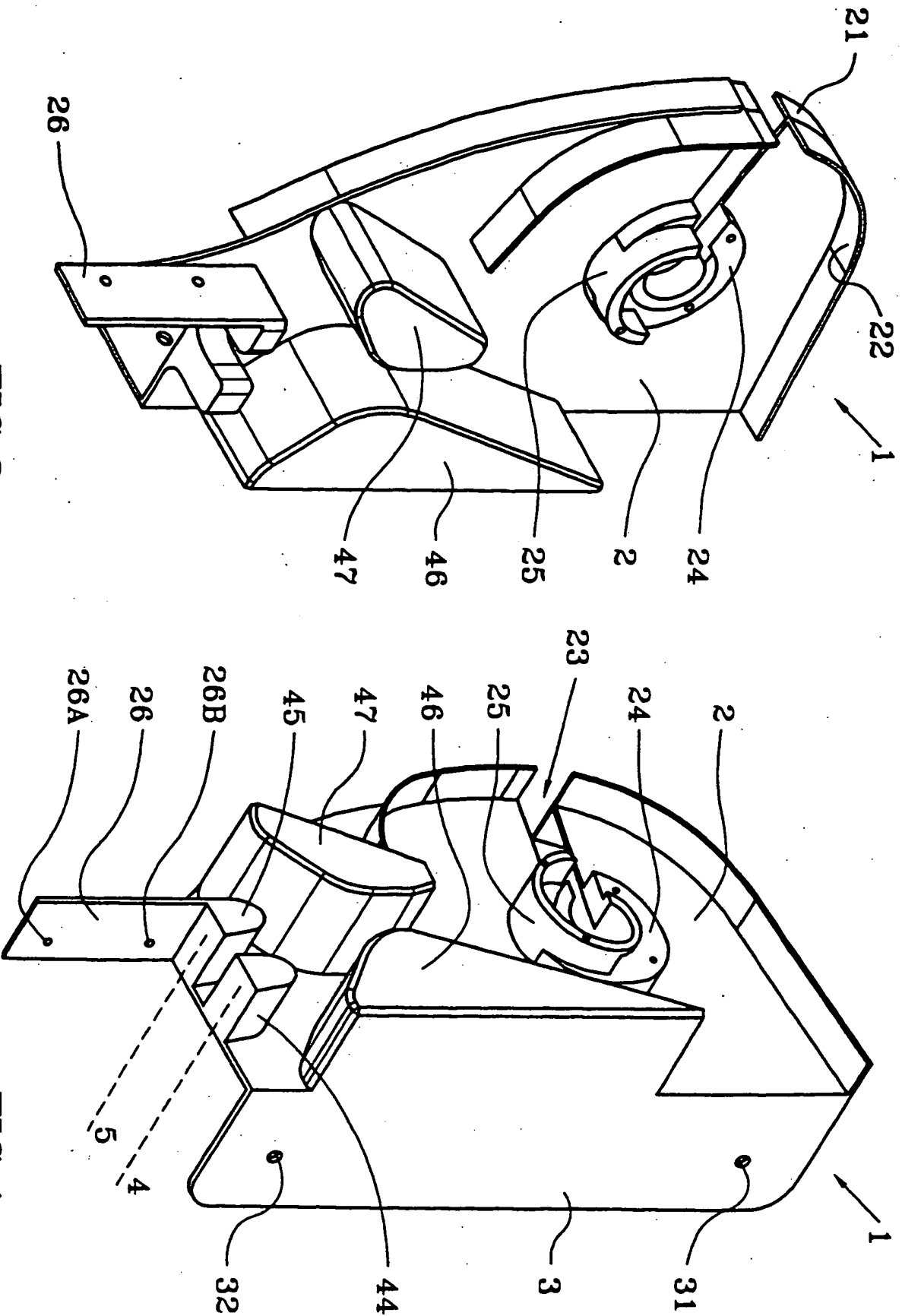


FIG. 2

FIG. 1